



## SERTI press

### DESCRIPTION

Raccords métalliques à sertir type radial en laiton, pour tubes en matériaux de synthèse en PEX. Dimensions : 12x1,1 – 16x1,5 – 20x1,9 et 25x2,3 (tubes de série S=5 selon ISO 4065)

### CLASSES D'APPLICATION

- **Classe 2** : 6 bars - Alimentation en eau chaude sanitaire (et en eau froide sanitaire 20 °C /10 bars)
- **Classe 4** : 6 bars - Radiateurs basse température, chauffage par le sol,
- **Classe 5** : 6 bars - Radiateurs haute température,
- **Classe « Eau glacée »** : 10 bars – température minimale 5°C

### Disponible en :

Ø 1/2" – 12

Ø 1/2" – 16

Ø 1/2" – 20

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Corps en laiton CW617N

Douille de sertissage en acier inoxydable

### NORMES/CERTIFICATION :

Titulaire NF545 : certificat 81325



### MISE EN OEUVRE :

Le principe d'assemblage consiste à comprimer le tube plastique entre un insert cannelé et une bague en acier inoxydable par déformation mécanique à l'aide d'une pince à sertir et d'un jeu de mâchoires.

Le montage des raccords ne peut être effectué que sur une partie de tube rectiligne ; il est donc nécessaire de redresser le tube avant d'effectuer l'opération de montage et de sertissage du raccord. La coupe du tube doit s'effectuer à l'aide d'un coupe-tube (lame de scie à proscire) de façon à obtenir une coupe d'équerre.

Les assemblages doivent être réalisés comme suit :

1. Couper le tube de façon propre et perpendiculaire avec un coupe-tubes,
2. Vérifier que le jeu de matrices corresponde bien au diamètre du tube à sertir (DN gravé sur les matrices)
3. Monter la douille sur le tube et introduire l'insert à fond dans le tube,
4. Placer l'ensemble à sertir dans la tête de l'outil et refermer la tête,
5. Procéder aux opérations de sertissage.

Les opérations de sertissage doivent être réalisées à l'aide des outillages spécifiques avec empreintes de sertissage RFz – RFP - H

Nos sertisseuses **PINK2**, **PINPFL** et **PINMR** sont homologuées pour la réalisation des assemblages.



PINPFL



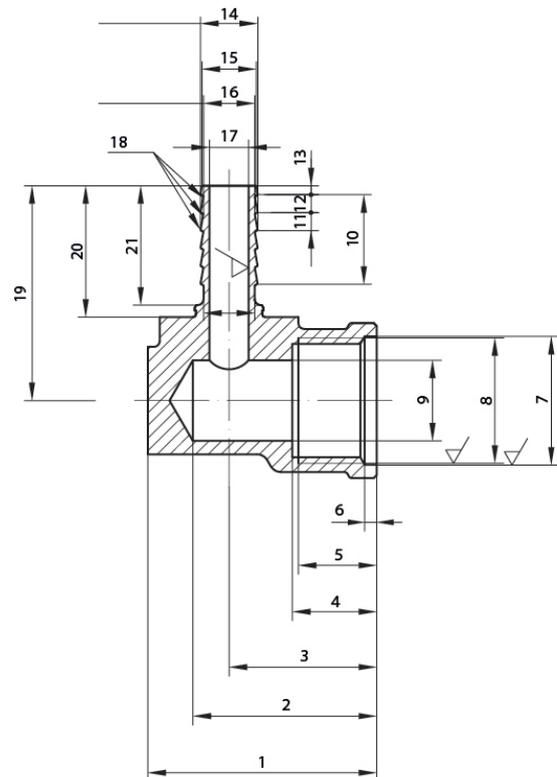
PINMR



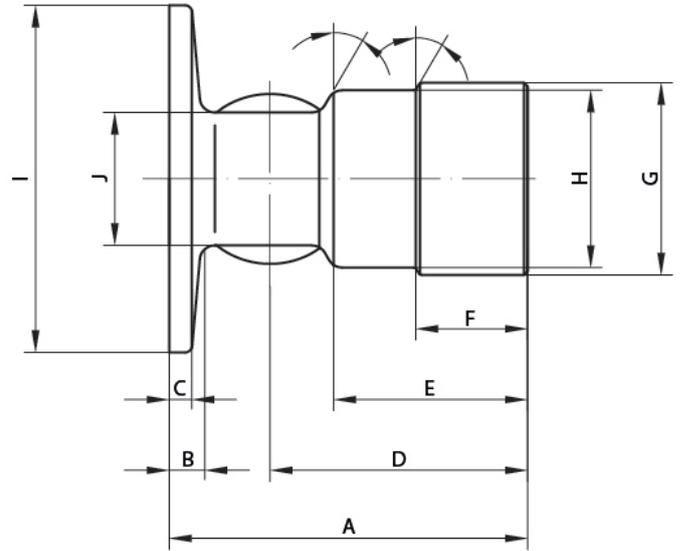
PINK 2

### PLANS ET DIMENSIONS :

REF	RCAL212	RCAL216	RCAL220
1	48	48	48
2	40	40	41
3	34	34	34
4	24	24	24
5	13	13	13
6	2	2	2
7	Ø21.5	Ø21.5	Ø21.5
8	G1/2"	G1/2"	G1/2"
9	Ø13.5	Ø13.5	Ø13.5
10	15	15	15
11	3	3	3
12	3	3	3
13	1.5	1.5	1.5
14	Ø9.6	Ø12.7	Ø15.9
15	Ø9	Ø12	Ø14.5
16	Ø8.5	Ø11.5	-
17	Ø6.5	Ø9.5	Ø12
18	36	36	-
19	22	22	20
20	20	20	15



REF	RCAL212	RCAL216	RCAL220
A	48	48	48
B	4	4	4
C	3	3	3
D	34	34	34
E	25	25	25
F	13	13	13
G	Ø26	Ø26	Ø26
H	Ø24	Ø24	Ø24
I	47	47	47
J	Ø18	Ø18	Ø18



REF	RCAL212	RCAL216	RCAL220
a	36	36	36
b	Ø18	Ø18	Ø18
c	Ø18	Ø18	Ø18
d	Ø23	Ø23	Ø23
e	22	22	22
f	3	3	3

